

KATALOG

STROJNE OPREME

za obdelavo plastike in

kovin ter reciklažo

2021



SVETOVANJE - PRODAJA - MONTAŽA - SERVIS - REZERVNI DELI

SAVJETOVANJE - PRODAJA - MONTAŽA - SERVIS - REZERVNI DIJELOVI

CONSULTING - SALES - ASSEMBLY - SERVICE - SPARE PARTS



KOBE INŽENIRING d.o.o.

Ratež 67, SI 8321 Brusnice - Slovenija
tel. +386 7 308 5950

Kontaktna oseba: Alojz Kobe
mob +386 41 412 612

Poslovna enota Ljubljana:

Kamniška 41, SI-1000 Ljubljana - Slovenija
tel. +386 1 292 6031

Kontaktna oseba: Franc Prijatelj
mob. +386 31 388 886
e-mail: franc.prijatelj@kobe-i.si

info@kobe-i.si
www.kobe-i.si

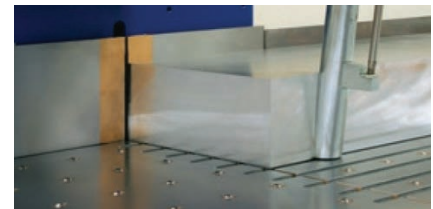
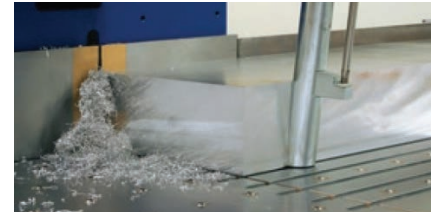


STROJI ZA KROJENJE PLOŠČ

Serijska FM | Stroji za krojenje plošč iz barvnih kovin

Razrez plošč iz **aluminija, bakra in drugih barvnih kovin in zlitin** je izredno zahtevno. Schellingova tehnologija zajema masivno konstrukcijo, močne frekvenčno krmiljene digitalne pogone, skorajda brezprašno obratovanje (**CLEAN-UP** sistem) in številne druge preiščljene detajle, ki zagotavljajo dolgotrajno brezhibno delovanje.

FM 8 | Masivna žaga z močjo 34 kW



□ Žaganje brez (zgoraj) in s **CLEAN-UP** sistemom (spodaj)

Pogon 34 kW - polna moč in masivna izvedba

Številne konstrukcijske lastnosti FM 8 omogočajo izjemno vsestransko uporabo te žage.

- višina paketa do 152 mm
- pomik žage 0,1 - 80 m/min
- delovna dolžina 3300 | 4300 | 6300 mm
- **patentirani sistem CLEAN-UP** za žaganje do 99,5% brez opilkov
- enostavno rokovanje s težkimi ploščami s premikanjem po površinah z zračno blazino
- izjemno visoke rezalne zmogljivosti zahvaljujoč močnemu frekvenčno vodenemu 34 kW motorju
- na novo zasnovana pritiska greda za popolnoma varno vpetje obdelovancev



FM 6



FM 12 | visoko zmogljiva žaga

Žaga FM 12 lahko deluje kot samostojen stroj ali pa kot del avtomatizacije proizvodne linije.

- višina paketa do 250 mm
- izjemna zmogljivost s frekvenčno krmiljenim motorjem 68 kW
- pomik žage 0,1 - 80 m/min

□ Stroj za krojenje plošč iz lahkih kovin
Schelling FM 12 pri stranki **MDM d.o.o.**
Ljubljana, Slovenija



STROJI ZA KROJENJE PLOŠČ

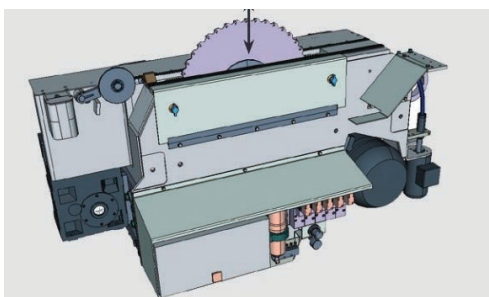
Serijska FS | Stroji za krojenje plošč iz jekla



□ Stroj za krojenje jeklenih plošč
Schelling FS10

Razrez **jeklenih plošč** na končno mero je do sedaj predstavljal izjemen tehnični izziv. Z žago **FS10** je Schelling še enkrat več dokazal svoje vodilno mesto pri razrezu plošč.

Koncept delno ali povsem avtomatskega razreza s **podmizno krožno žago in žaginim listom, ki se dviga in spušča** je izjemno učinkovita alternativa običajnim tehnoloških rešitvam in omogoča v primerjavi z njimi podvojeno produktivnost in natančnost $\pm 0,3$ mm.



□ Podmizni agregat za žaganje



□ Natančnost celotno življenjsko dobo stroja



□ Natančno pozicioniranje z vpenjalnimi kleščami

- moč motorja 19 kW
- dolžina rezanja 1300 | 2300 | 3300 | 4300 | 6300 mm
- hitrost vlagalnega voza naprej do 20 m/min | nazaj 20 m/min
- hitrost žaginega voza naprej 0,02 - 10 m/min | nazaj 10 m/min
- preklon žaginega lista 115 mm



□ Avtomatsko čiščenje opilkov



□ Poravnavanje trakov s kotno natančnostjo $\pm 0,3$ mm

ProfiRounder | Stroj za brušenje kovinskih plošč

ProfiRounder predstavlja prvi modularni koncept stroja za suho obdelavo vseh vrst kovin, ki ustreza vsem ATEX zahtevam. Namenjen je za suho brušenje in poliranje površin in robov plošč iz jekla, nerjavečega jekla, aluminija, titana in bakra.

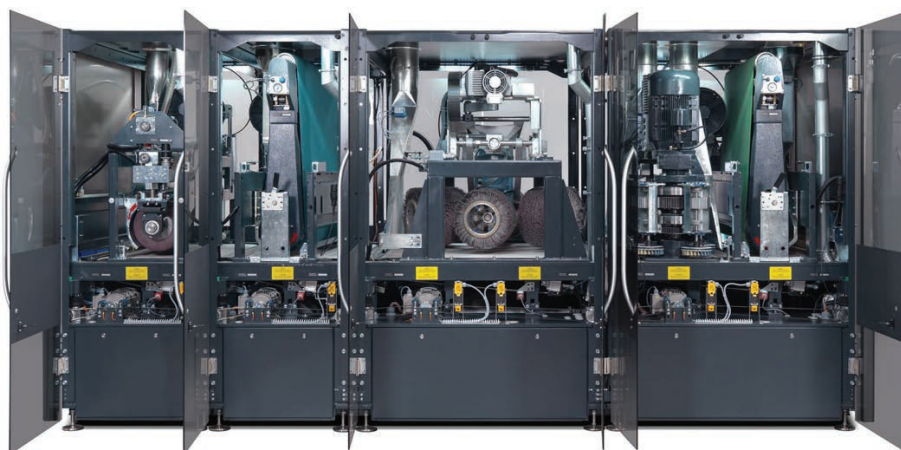
Stroj je izveden modularno in nudi veliko prilagodljivost na majhni površini. Kontaktni valji, krtačni valji, krtačni diski in dobro znan "fladder" agregat se lahko neomejeno kombinirajo - celo po montaži se lahko ohišje stroja razširi **na 8 agregatov**, tako da se k obstoječim agregatom dodajo novi. Prav tako se lahko brez večjih mehanskih in električnih posegov naknadno spreminja vrstni red agregatov.



□ Fladder agregat



□ Kontaktni valj



□ RUT agregat

Stroj za bodočnost!
Plug-and-play koncept.



□ Krtačni valj

Stiskalnice za posebne naloge

Program zajema:

- laboratorijske stiskalnice
- stiskalnice za kompozitne materiale
- stiskalnice za avtomobilsko industrijo
- HF tehnologija
- stiskalnice za industrijo umetnih mas
- specialne tiskarske stiskalnice
- druge posebne stiskalnice po naročilu



- Stiskalnica za prebijanje (štancanje) se uporablja pri izdelavi naslonjal za avtomobile, kjer so potrebne izjemne sile stiskanja in taktni časi. Sila stiskanja znaša 500 ton. Stroj ima integriran sistem samodejne menjave in vpenjanja orodij, tako da se časi nastavljanja skrajšajo na minimum



Kaširanje z nWaknadnim prebijanjem (štancanjem) je pogosto zahteva pri proizvodnji notranje opreme. Ta masiven stroj je zasnovan kot stiskalnica za kaširanje in prebijanje. Hitrosti znašajo do 600 mm/s, sile stiskanja pa do 500 ton. Zaradi čim krajših časov opremljanja je vgrajen sistem avtomatske menjave velikih orodij.

Program za **avtomobilsko industrijo** obsega več modelov stiskalnic za proizvodnjo notranjih oblog vozil (vrata, stropi, armaturne plošče) in za druge dele vozil kot so na primer zavorne obloge, obloge sklopov, odbijači itd. Pri stiskanju se uporabljaj več proizvodnih postopkov: one-step, two-step, one-shot...



- Dvojna stiskalnica za polavtomatsko izdelavo izdelkov iz termoplastičnih vlaken na primer za notranje dele vozil: robot za vstavljanje, predgrevanje, taljenje, predhodno stiskanje in stiskanje



- Proizvodna linija za izdelavo lahkih sendvič elementov na primer sestavnih delov vozil. Glavni del linije je stiskalnica za stiskanje lahkih sendvič elementov s trdnim ali penastim jedrom.



- Specialna stiskalnica za letvičenje Höfer pri stranki Savatech d.o.o. Kranj, Slovenija

AIRALT | Filter za kovinski prah

Filter AIRALT za filtriranje prahu in dima je opremljen z avtomatskim protitočnim čiščenjem. Filter je sestavljen iz filtrirnih elementov, ki so nepredušno zaprti v osrednjem bloku. Razvit je bil za uporabo v sistemih z negativnim tlakom. Filter se uporablja industrijskih obratih s področja mehanike, kemije in farmacije. Lahko se uporablja pri laserskem in plazemskem rezanju.

- Filter za odsesovanje kovinskega prahu **Coral AIRALT** pri stranki **MDM Ljubljana, Slovenija**



WALLY | Sesalna stena

Model **WALLY** je majhna, premična sesalna stena, ki se izdeluje v dveh izvedbah:

Model DF/W se uporablja pri varilnih delih (model DF/W)

Model DF/G je opremljen z enoto za zajemanje in ugašanje isker in je primeren za odsesovanje pri brušenju manjših kovinskih obdelovancev.



JETCLEAN DF | Sesanje hlapov in prahu pri varjenju

Filter za odsesovanje in filtriranje varilnih hlapov, plina, pare, aerosola in prahu.

Coralov koncept predstavlja premično odsesovalno enoto s pralnimi filtrirnimi vložki JETCELAN iz poliestra. Vložki imajo dolgo življenjsko dobo in se lahko čistijo ročno s stisnjenim zrakom.



EUROFILTER | Avtomatsko čiščenje

Premični podtlačni filtri za različne vrste **prahu in opilkov** serije **Eurofilter** so robustni in enostavni za uporabo. Lahko odsesujejo enega ali več obdelovalnih strojev.

Filtri so izdelani iz pocinkanih ali lakiranih panelov. Filtrirne vreče so iz iglanega filca C (500 g/m²), po želji so antistatično obdelane. Čiščenje je avtomatsko, bodisi mehansko ali pnevmatsko. Visoko učinkovit centrifugalni ventilator z nazaj ukrivljenim impelerjem je nameščen znotraj enote in zato zvočno izoliran

Na voljo je tudi široka paleta opreme v skladu z **ATEX** standardi: elektromotor, protieksplzijski panel, gasilni aparat, stikalna plošča itd.



□ **CORAL Eurofilter** pri stranki **LASER, Bihać, Bosna in Hercegovina**

AEROIL | NOIL Filtri za zajemanje oljne meglice in rekuperacijo olja

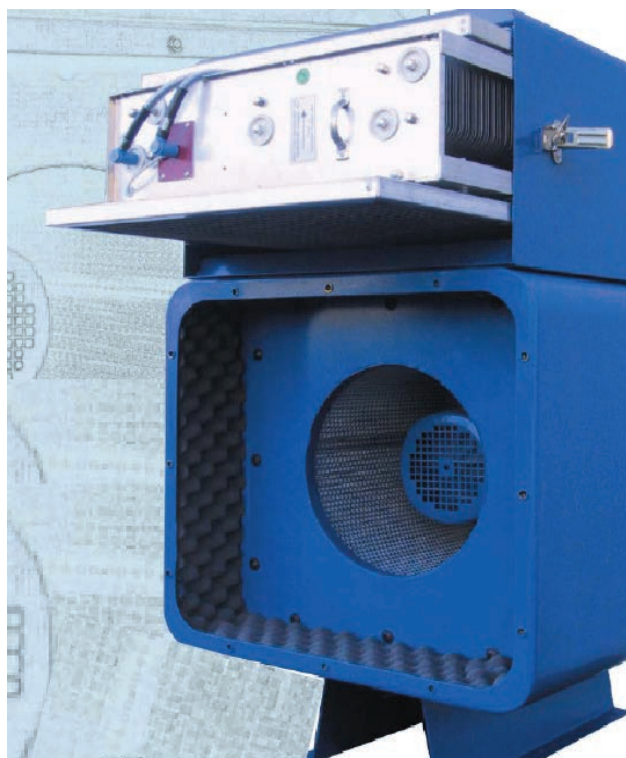
Filtri **AEROIL** in **NOIL** so namenjeni za prečiščevanje zraka v delovnih prostorih, kjer nastajajo **oljna megla, emulzije in oljni dim, ter za vrnitev olja v obtok.**

Uporaben je v strojni industriji za odesovanje stužnic, strojev za rezanje navojev in zobnikov, brušenje, hladno valjanje ipd.. Uporablja se tudi v grafični in prehrambeni industriji, za turbine, kompresorje, črpalke, atomizatorje.

Prva stopnja filtriranja s celuloznim predfiltrom in poliesterskim filtrom zajame 98% oljnih delcev. Druga stopnja z elektrostatskih filtrom omogoča učinkovitost 99,99%. Filtrirano olje se zbira v spodnjem delu separatorja in nato izteka iz posebne odtočne odprtine. To zagotavlja skoraj popolno rekuperacijo olja.

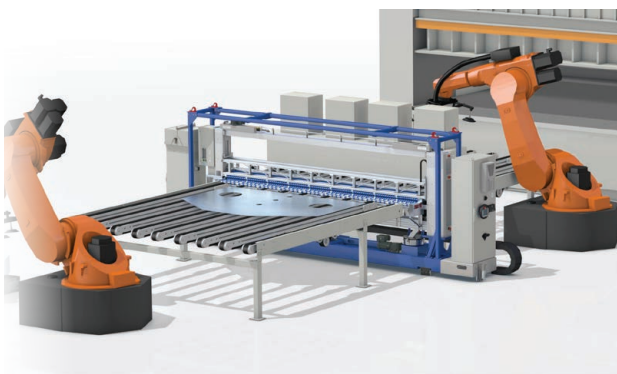


□ **Oljni filter NOIL**



Evomat® | Cevomat® čiščenje kovinskih plošč, štancanih elementov in tablic ter neskončnih trakov

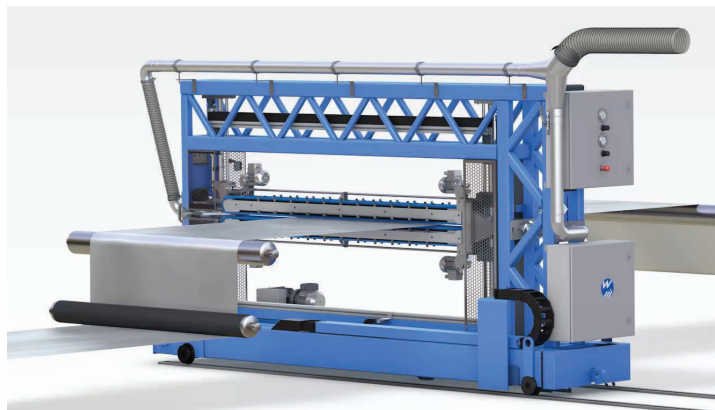
Postopek **čiščenja plošč in štancanih izdelkov** s konzolnimi krtačami zahteva zelo malo vzdrževanja ob konstantno dobrih rezultatih čiščenja tudi ob neprekinjenem delovanju. Natančen transportni sistem stroja EVO 500 omogoča tudi delo z nakladalnimi roboti.



□ **Evomat®** za čiščenje štancanih elementov

Neskončne trakove iz aluminija, jekla, nerjavečega jekla ali neželeznih kovin čistimo pred valjanjem, ravnanjem ali nanašanjem zaščitne folije in pred ali po cinkanju.

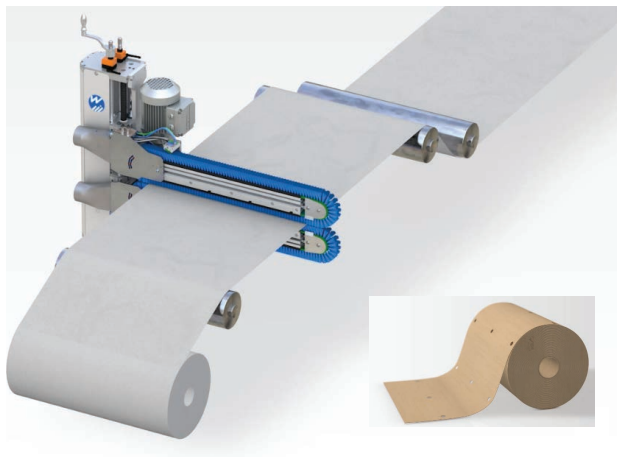
Cevomat® lahko pri visokih transportnih hitrostih na obeh straneh očisti tudi valovite kovinske trakove z ostrimi robovi.



□ **Cevomat** za obojestransko čiščenje neskončnih trakov

Čiščenje kartonaže, papirja in folij v ozkih zvitkih

Optimalno čiščenje trakov iz kartona, papirja in folij je pomemben korak v proizvodnem procesu. Že najmanjši delci nečistoč lahko pri tiskanju, premazovanju ali lepljenju povzročijo znatno slabšo kvaliteto izdelka.



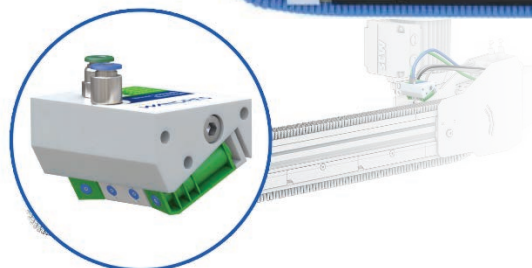
Čiščenje transportnih trakov in valjev na strojih

Vgrajen čistilni sistem za **čiščenje transportnih trakov in valjev** na strojih je učinkovit način za povečanje kakovosti in produktivnosti v proizvodnji, saj lahko ročno odstranjevanje nečistoč povzroči zastoj celotne proizvodne linije.

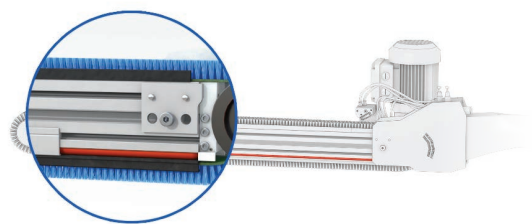


UNA | Konzolne krtače za čiščenje površin

Konzolne krtače **Una** se uporabljajo **za čiščenje ravnih površin**. Opremljene so z napravo za ročno ali električno nastavljanje višine ali pa s pnevmatskim nastavljanjem višine za različne debeline materiala..

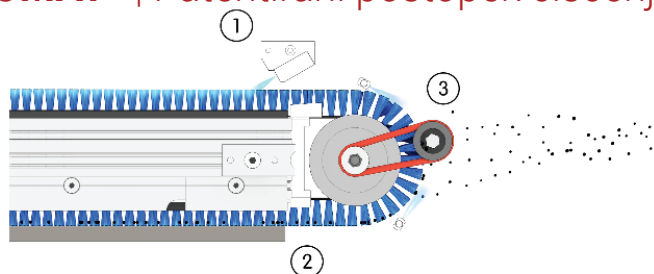


- Vgrajeni razpršilnik Sprayer skrbi za mikro navlaževanje vlaken krtače z antistatični čistilno tekočino Ingromat®.



- Pnevmatško krmiljeni hranilnik tlaka izravna odstopanja v debelini materiala do +/- 2 mm.

INGROMAT® | Patentirani postopek čiščenja



1. Razpršilnik "Sprayer" nanese tanek sloj antistatske čistilne tekočine Ingromat® na vlakna krtače.
2. Navlažene krtače vežejo delce prahu na navlažena vlakna in jih odvajajo proti sistemu odsesovanja.
3. Enota za samočiščenje mehansko in pnevmatsko odstranjuje nečistoče s krtače in omogoča neprekinjeno in trajno industrijsko obratovanje.



- Konzolne krtače za obojestransko čiščenje površin **Wandres UNA X321** pri stranki **Adria Mobil, Novo mesto, Slovenija**.

Serija WLK | Drobljenje plastike, lahkih kovin, tekstila



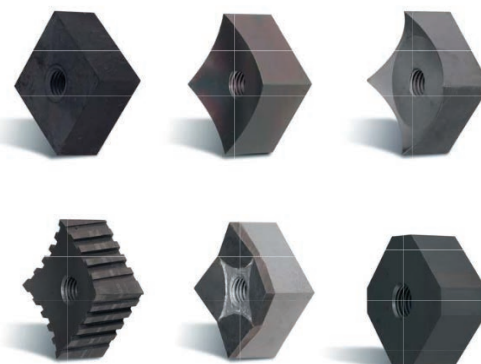
□ Stroj za drobljenje kovin, plastike in lesa
Weima WLK 1000

Prednosti Weimine tehnologije za predelavo umetnih mas in stiropora, lahkih kovin, tekstila so naslednje:

- različne vrste rotorjev za drobljenje različnih materialov
- nizka poraba energije ob visoki zmogljivosti
- dolga življenjska doba (tudi na prostem)
- **zelo ozka in nastavljiva reža med rotorjem in protinožem**
- minimalna obraba nožev
- dvojno segmentirano dno
- priprava za priključitev tekočega traku
- zalogovnik »pipe spacer«
- zaščitena hidravlika
- nagibno sito
- enostavna zamenjava sita



□ Stroj za drobljenje furnirja Weima WLK 1500 pri stranki ESOL Črnomelj, Slovenija



□ Razne geometrije nožev za doseganje optimalnih rezultataov fdrobljenja

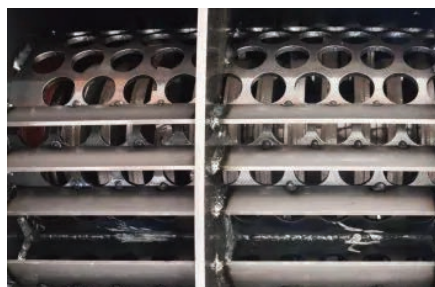
Seriya ZM | Štirirotorski stroji za drobljenje



Drožilci serije **ZM** so primerni za drobljenje **dolghih in voluminoznih kosov** kot so plastične ali kovinske posode in kanistri, cevi, palete, kartonaža in podobno.

Drožilno enoto sestavljajo dve rezalni in dve čistilni gredi, pri čemer je možnih več variant razporeditve rezalnih plošč.

Pogon se izvaja z dvema elektromotorji z močjo po 30 kW.



□ Drožilec **Weima ZM 50**

□ Sito

□ 2 rezalni in 2 čistilni gredi

Seriya WKS | Drobljenje plastike

Seriya **WKS** je posebej zasnovana za drobljenje plastike, voluminoznih predmetov ter vlaken in folij, odpornih na trganje. Novost je poseben sistem za dovajanje materiala z **nihajno potisno mizo na kolesih (swing-ram)**.

Drožilnik je kompakten in enostaven za vzdrževanje ter omogoča tudi bolj agresiven dotok materiala. Nizek vstopni položaj materiala na višini 2,2 m omogoča polnjenje s tekočim trakom, viličarjem ali ročno.

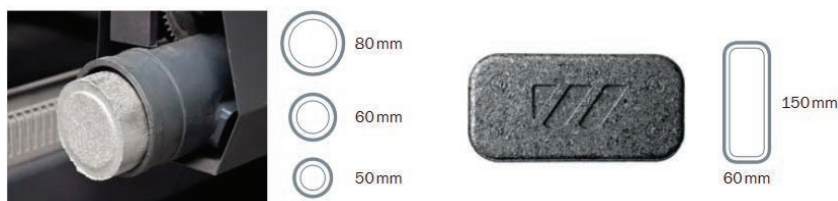
Možna je postavitev samostojno ali v **linijo za recikliranje plastike**, vključno z ekstruzijskim sistemom.



□ Rotor WKS je obložen z **zaščito iz vautida**, ki ščiti pred abrazivnimi materiali



Serija TH M | Stroji za briketiranje kovinskih ostružkov in opilkov



Prednosti Weiminih briketirk za kovinske ostanke

- Neposredno in učinkovito taljenje kovinskih briketov z občutno manjšim izgorevanjem
- Zmanjšanje prostornine do 90%
- Visok tlak za visoko gostoto briketa
- Boljše ravnanje z ostanki
- Minimirani stroški oglaganja
- Zmanjšanje stroškov prevoza in skladiščenja
- Uporabniku prijazen dizajn
- Zelo enostavno vzdrževanje

Serija HD | Stroj za briketiranje težkih materialov

Serija HD (High Density) je namenjena stiskanju težkih materialov, še posebno **kovinskih opilkov**.

Briketi se stiskajo v zaprti komori pod visokim pritiskom, zato imajo izjemno **veliko gostoto** - in to brez dodanih vezivnih sredstev.

Izdelujete lahko okrogle brikete do 50 mm in tudi pravokotne brikete različnih dolžin.



Stroji za predhodno drobljenje

Prva faza priprave materiala je grobo drobljenje ali rezanje materiala.

- Drobilniki **serije HZR** s počasi se vrtečim rotorjem se uporabljajo za grobo drobljenje materiala v balah, velikih kep iz umetnih mas, nadomestnih goriv, DSD odpadkov.
- **Serija HZR 1300** se uporablja za predhodno drobljenje cevi z debelimi stenami in večjih premerom ter za drobljenje velikih kep iz umetne mase.
- **Serija ZRM** ima dva rotoja,
- **serija RL** pa omogoča
- drobljenje EPS in PUR

□ Dobilnik HZR
za grobo
drobljenje



Linije za pranje in ločevanje plastičnih odpadkov pred granuliranjem

Glede na namen uporabe so linije lahko sestavljene iz naslednjih komponent: grobi drobilnik, mlin za suho ali mokro mletje, izločevalnik kovinskih delcev, naprava za pranje, postaja za ločevanje, naprave za odvzemanje vode, sušilniki, naprave za ločevanje in sejanje materiala, razne transportne in odesovalne naprave, priprava in čiščenje vode.



Mlini in granulatorji

Druga faza predelave odpadnih materialov je fino mletje in granuliranje.

- **serija LM** za mletje folije, plastičnih cevi, profilov, odbijačev, brizganih odpadkov, kanistrov...
- **serija SM** za mletje velikih kep, zagonskih kosov, bal iz kavčuka, polnih profilov, debelostenskih plošč, PVC zabojev od pijač, PA vlaken, paketov folije. Opcija: **mokro drobljenje**
- **seriji SMW** in **SX** za mletje tankih folij BOPP / BOPET / PP, PP vreč Big Bag, paketov folije (serija SX za velike količine teh odpadkov)
- **serije SR, LP in SP** so namenjene mletju dolgih ceni in profilov.

□ Mlin SM
za mletje
večjih kosov



- Stroji **serije ZM** za fino mletje so namenjeni **upraševanju** srednje trdih, lomljivih in odpornih plastičnih materialov kot so PE, PVC in PC. (npr. okenskih profilov, cevi...)

IZ PROGRAMA

Tehnologija za predelavo materialov za ponovno uporabo:

- stroji za predhodno drobljenje in odpiranje bal
- razni mlini in granulatorji
- sistemi za upraševanje
- sistemi granuliranja in recikliranja kontaminiranih materialov
- sistemi recikliranja visokovrednih materialov...

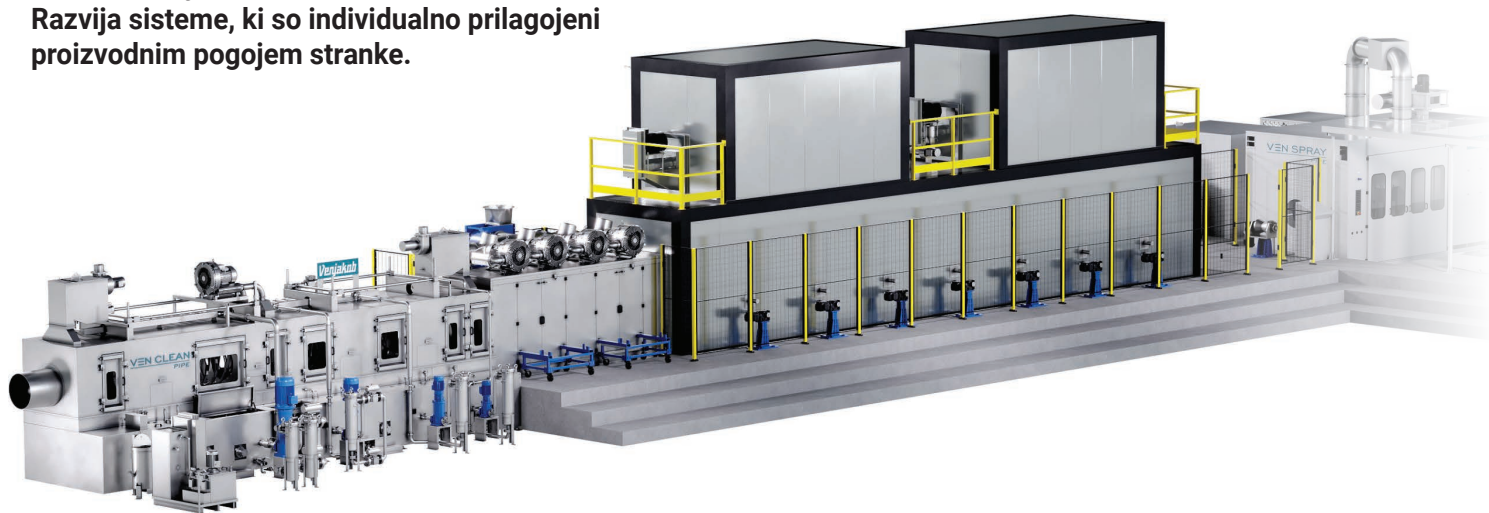
Dekorativna in funkcionalna obdelava površin

Sistemi za čiščenje in razmaščevanje kovinskih površin

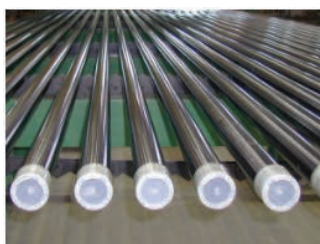
Korozijska zaščita ali drsni premazi

Industrijsko lakiranje

Venjakob je specializiran za obdelavo in oplemenitenje kovinskih površin in izdelkov. Razvija sisteme, ki so individualno prilagojeni proizvodnim pogojem stranke.



Področja uporabe



Cevi

Kompletne linije za površinsko obdelavo cevi, vključno s čiščenjem, označevanjem, barvanjem in sušenjem. Uporablja se lahko lake na vodni osnovi ali osnovi topil kakor tudi 100% UV lake. Sledenje posamičnih obdelovancev s pomočjo kod.



Kolesa

Vse vrste koles ali valjev se lahko površinsko obdeluje na različne načine, npr. z vrtljivo mizo / robotiko ali s transportnim sistemom verižnega vretena.



Jeklene plošče in nosilci

Na tem področju se največ uporabljajo sistemi za lake na vodni osnovi in ravne lakirne linije. Površinska obdelava se izvaja v pretoku, pri čemer se lahko material vnaprej loči.



Ohišja

Pri površinski obdelavi ohišij npr. za motorje, menjalnike itd. igra posebno vlogo ravnanje z ohišjem. Venjakob prilagodi avtomatizacijo: verižni transportni trakovi, robotika, ravne verige...

Roboti serije **GR**

CMA Robotics izdeluje **6 osne robote** za lakiranje, ki so na trgu znani zaradi enostavnega programiranja na način **samoučenja (self-teaching)**. Metodo programiranja lahko določimo sami. Roboti se uporabljajo za lakiranje kovine, plastike, keramike, lesa, prašno barvanje itd. in omogočajo izredne prihranke laka. Z njimi pa lahko nanašamo tudi lepilo, prah in druge materiale.

Karuzelska izvedba

- obdelovanci se podajajo ročno ali avtomatsko
- robot ima lahko 2, 3 ali 4 mesta za obdelovance
- karuzel izvede pozicioniranje v delovno področje in pomik
- zaradi vrtenja je področje lakiranja vedno optimalno dostopno

GREEN. Self-learning

- Robot v karuzelski izvedbi s šestimi osmi **GR 650 G**

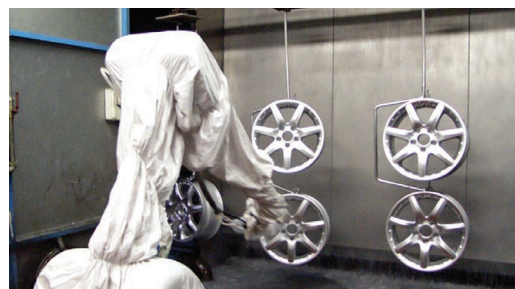


Programiranje s **“samoučenjem”**

Možnih je več načinov programiranja: *self-learning, point-to-point, off-line, teach-in*



Princip “samoučenja” (self-teaching) je primeren predvsem za programiranje lakiranja zahtevnih obdelovancev. Zadostuje, da enkrat posnamemo gibanje roke pri lakiranju: gibi se pretvorijo v program, ki ga robot avtomatsko ponavlja. Znanje programiranja ni potrebno.



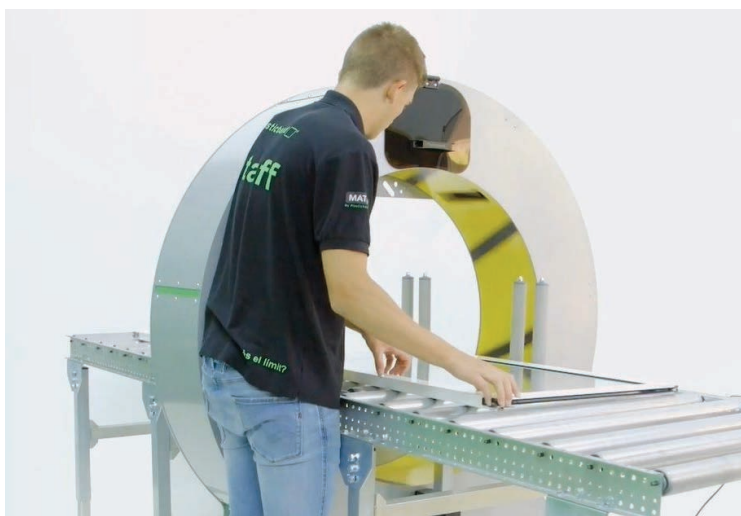
□ Lakiranje izdelkov iz umetnih mas

□ Lakiranje kovinskih izdelkov

□ Uporaba v avtomobilski industriji

NELEO | Stroj za ovijanje s folijo

Polavtomatski orbitalni stroji za ovijanje s folijo **NELEO** delujejo z dvema kolutoma folije, ki se **ovija okoli proizvoda**. Stroji so primerni za ovijanju raznovrstnih proizvodov od letvic in profilov do vrat in drugih večjih proizvodov. Izvedba stroja je odvisna predvsem od velikosti proizvodov, ki jih želimo oviti.



□ Stroj **Neleo** za ovijanje raznih proizvodov s folijo

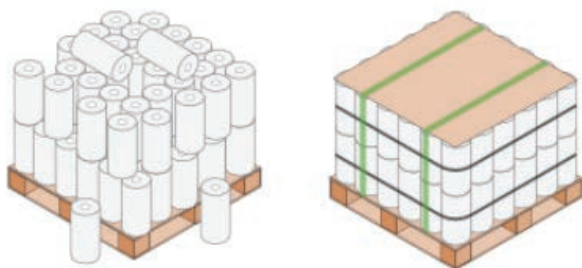
ARTEMIS | Ovijanje okroglih izdelkov



□ Model **Artemis** za ovijanje okroglih izdelkov s folijo

MATURI | Stroji za povezovanje

Stroji za povezovanje tovora **MATURI**® se uporabljajo v vseh industrijskih branžah, saj se zaradi obsežnega dodatnega pribora in premišljene konstrukcije prilagodijo raznolikim individualnim zahtevam, tovorom in obremenitvam.



- Kosi se povežejo tako, da se prepreči drsenje in premikanje izdelkov.

Model **MATURI**® **H** se lahko integrira v avtomatizirano proizvodno linijo. Takoj ko tovor prispe do stroja, se začne postopek povezovanja, stroj ostane v pripravljenosti, dokler ne prispe naslednji tovor.



V industrijskih halah je za ogrevanje potrebno veliko energije, ki predstavlja visoko stroškovno postavko.

Ogrevanje na z lesnimi ostanki ali peleti predstavlja cenovno ugodno alternativo. Z naložbo v Noltingov kurilni sistem lahko zmanjšate stroške ogrevanja za približno 40%, ste neodvisni od fosilnih goriv in prispevate k varovanju okolja.

LCS-RU | Univerzalni kotli od 70 do 1300 kW

Noltingovi kotli so opremljeni z avtomatskim čiščenjem izmenjevalca toplote, avtomatskim krmiljenjem Oxicom z lambda sondo in s trojnim varnostnim sistemom, ki preprečuje širjenje ognja v dozirni sistem.

LCS-RU je avtomatska kurilna naprava za kurjenje od spodaj z zmogljivostjo **od 70 kW do 1,3 MW**. Primerna je za kurjenje z lesnimi ostanki (žagovina, drobljenec, lesni prah), z masivnim lesom ter tudi z lesnimi peleti in briketi.

- ustreza EU normam glede emisij
- enostavno vzdrževanje zaradi velikih revizijskih odprtin
- avtomatsko čiščenje pepela
- avtomatsko vžiganje
- regulacija zmogljivosti od 20 - 100%
- rekuperacija dimnih plinov



□ Kotlovnica s kotlom **Nolting LCS-RU 400/450 kW** pri stranki **Internova Pazin, Hrvaška**



□ Kotel na biomaso **Nolting LCS-RU 215/270 kW** pri stranki **STOLIV Ivanković, Josipovac, Hrvaška**

Izvedba LCS-RV | Kurjenje vlažnega materiala

Za **kurjenje zahtevnega in vlažnega materiala** je Nolting zasnoval **RV koncept s pomično rešetko**. Primeren je tako za suh material kot za zahteven material z veliko vsebnostjo pepela in vlage. Gorivo se z dozirnim polžem dozira v podajalni polž, ta pa ga potiska na segmentirano pomično rešetko, ki omogoča postopno sušenje in doziranje materiala v kotel.



- Primer postrojenja za **kurjenje z lesenimi paletami**: kotel **Nolting LCS-RV 875/1020** z dvema finima filtroma **HZF**.
Paleta se predhodno zdrobi v **drobilniku z magnetim ločevalnikom kovinskih delcev**.

Fini filter za čiščenje dimnih plinov HZF

Filter **HZF** je kombinacija ciklonskega ločevalnika, ki iz dimnih plinov izloči grobe delce in finega filtra, ki s pomočjo elektrostatskega naboja izloči še fine delce.



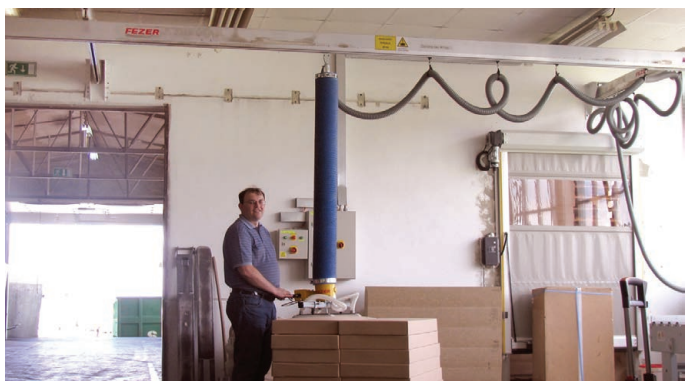
Fini filter HZF omogoča doseganje **emisij, ki so bistveno nižje od zakonsko predpisanih**.



- Kotel na biomaso **Nolting LCS-RV 875/1050 kW** pri stranki **KLIK PAR Kutina, Hrvaška**

Univerzalni **VacuPowerlift**

- naprave različnih nosilnosti za manipulacijo s tovari - ploščami, paketi, paletami, posodami...
- močna vakuumška črpalka omogoča hitro dviganje
- zelo enostavno rokovanje in vsestranska uporabnost.



□ VacuPowerlift pri JERA-MIX-u, Begunje pri Cerknici, Slovenija



□ Dvižna naprava Fezer VQL pri stranki GEA, Slovenska Bistrica, Slovenija

3D MEMBRANSKE STISKALNICE

COLUMBUS
EXPERT IN VACUUM TECHNOLOGY

VACUPLUS | 3D stiskanje



- univerzalna 3D vakuumška stiskalnica za **termoplastično stiskanje in oblepljanje**:
- v enem stroju so združeni sklopi za segrevanje, oblikovanje in oblepljanje s folijo
- termoplastični materiali, furnir, folija





STROJNA OPREMA

za obdelavo in reciklažo plastike in kovin

SVETOVANJE - PRODAJA - MONTAŽA - SERVIS - REZERVNI DELI

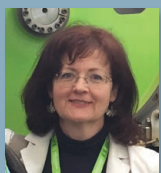
Kontaktne osebe:



Alojz Kobe, univ. dipl. ing. les.
mob. +386 41 412 612
e-mail: alozj.kobe@kobe-i.si



Franc Prijatelj, univ. dipl. ing. les.
mob. +386 31 388 886
e-mail: franc.prijatelj@kobe-i.si



Saša Košak, univ. dipl. ekon.
tel. +386 1 292 6030
e-mail: sasa.kosak@kobe-i.si

KOBE INŽENIRING d.o.o.
Ratež 67, SI 8321 Brusnice - Slovenija
tel. +386 7 308 5950
mob +386 41 412 612
e-mail: alozj.kobe@kobe-i.si

PE Ljubljana:
Kamniška 41, SI-1000 Ljubljana - Slovenija
tel. +386 1 292 6031
mob. +386 31 388 886
e-mail: franc.prijatelj@kobe-i.si

info@kobe-i.si
www.kobe-i.si